

企业质量信用报告

江苏盐电阀门有限公司

2021年07月10日

目 录

前言	2
编制说明	2
总经理致辞	3
企业简介	4
报告正文	5
一、企业质量理念	5
二、企业质量管理	5
1、质量管理机构	5
2、质量管理体系	7
3、质量安全风险管理	8
三、质量诚信管理	8
1、质量承诺	8
2、运作管理	8
3、营销管理	8
四、质量管理基础	9
1、标准管理	9
2、计量管理	9
3、认证管理	10
4、检验检测管理	10
五、产品质量责任	10
1、产品质量水平	10
2、产品售后责任	11
3、企业社会责任	12
4、质量信用记录	13
结束语	14

前 言

编 制 说 明

江苏盐电阀门有限公司为履行产品质量主体责任，提高企业质量诚信意识和质量法制意识，推动社会公众监督，成立了《企业质量信用报告》编制小组，由公司叶海荣任组长，负责编制报告及实施落实工作。

1、报告内容客观性声明：江苏盐电阀门有限公司《企业质量信用报告》是本本着客观、公正的态度进行编写，报告内容真实、有效，符合企业实际情况，报告内容包括了企业质量理念、企业质量管理、质量诚信管理、质量管理基础、产品质量责任等方面的理念和制度及措施等，定期公布，以接受社会的监督指导。

2、报告组织范围：江苏盐电阀门有限公司所有生产经营活动。

3、报告时间范围：2020年01月至2020年12月。

4、报告发布周期：本报告为年度报告，下次发布日期2022年02月。

5、报告数据说明：本报告所有数据均来自公司实际情况或调查数据。

6、报告的获取方式：本报告以网络版形式发布，可在我公司网站获取。

2021.02.26

总经理致辞

安全第一、服务至上、安全无事故：安全管理必须坚持“安全第一、预防为主”的方针和“管生产必须管安全的”原则，保护人身健康安全和财产安全，安全事故为零。

保护环境、达标排放：公司必须坚持清洁生产的思想，坚持改善企业的环境绩效，加强污染和风险的预防，实现排放达标，努力实现资源充分利用和消耗最低化，为顾客、社会提供更多更好的对环境友善的产品。

强化意识、遵规守法：提高全员安全健康环保意识和管理水平，不断运用法律、法规及标准来规范企业自身的行为，使目标指标处于先进水平。

各方交流、持续改进创一流：企业必须加强全员、全方位的管理和与社会各方的信息沟通，通过持续改进创一流业绩。

致力于打造优秀商品，为用户提供一流服务，没有最好，只有更好，客户满意是我们永远追求的目标。

总经理：刘晓毅

2021.07.10

企业简介

江苏盐电阀门有限公司始于 1978 年是集设计、制造、经营与一体的国家高新技术企业、省民营科技企业、省两化融合试点企业。生产资质完备。金属阀门闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、电站阀门、获得国家特种设备 A1、A2、B1、B2 级制造许可，通过 ISO9001:2015 质量管理体系、ISO14001:2015 环境管理体系、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系及 HSE 认证；美国石油学会 API Q1、API6D、API600、API594、API609 产品认证；API6FA、API607 耐火试验认证；欧盟 CE 认证；ISO15848-1 低泄露试验；AAA 测量管理体系认证等。

生产设备齐全。拥有铸造成套设备、热处理成套设备，数控加工中心、龙门加工中心、大型立式数控车床、数控车床、大型立车普通车床、普通车床、精密磨床、全自动埋弧焊机、等离子堆焊机、焊机机器人等精良的生产设备 700 多台套。

检测设备齐全。拥有直读光谱仪、便携式光谱仪、化学分析、机械性能试验、超低温成套试验装置、耐火试验装置、流量流阻试验装置、寿命试验装置、UT、RT（伽马射线、钴 60、直线加速器）、MT、PT、座标测量仪、V 氏硬度计、KING 布氏硬度计等检测、试验设备等。

产品覆盖面广。在传承成熟工业阀门制造检验的基础上，消化吸收国内外行业的先进技术，多渠道开展技术研发合作与交流，历经二十多年的发展创新，公司形成了以平板闸阀、球阀、闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、电站阀门、及各种高压阀门，为主导的产品结构，提供全方位工业阀门集成解决方案，产品广泛运用于石油、天然气、化工、炼油、电站、造船、长输管线、海洋平台、储罐、空气化工等行业。

目前盐电阀门在苏州设有一个销售运营中心、在上海和北京设有销售公司、三个专业的阀门制造工厂（江苏盐城）和两个专业的铸造厂（江苏滨海）。现有职工两百多，售后服务体系 60 人，售后服务管理师 1 人，符合 GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》5.1.2.2 条款要求占服务管理人员总数的 10%配置售后服务管理师。公司拥有大批的数控加工设备、加工中心和其它大型加工设备，能满足高粗度、大尺寸的要求。试压设备最大能满足 60” 的试压要求。另处公司拥有一个特殊性能试验中心，具备高温、超低温、高压气、低泄漏、抽真空等特殊试验的能力。

盐电阀门致力于成为中国最大的工业阀门制造商之一，为用户提供更高品质的产品，更具竞争力的价格，更快捷完善的服务。

质量信用报告

一、企业质量理念

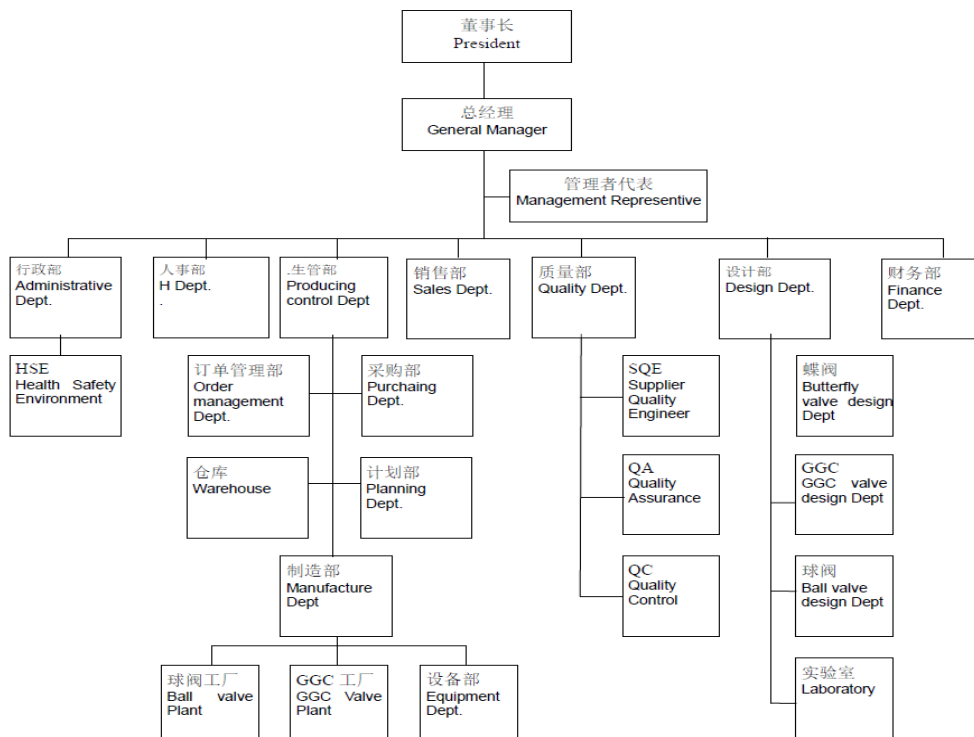
企业的质量理念是“品质第一，顾客至上，以优质的产品满足顾客的需求”。“以客户为中心，以结果为导向；追求品质改善，确保顾客满意。”是企业的质量方针。企业要在激烈的竞争中寻求生存、发展，站稳脚跟，最重要的武器就是产品质量。它不仅涉及企业的所有职能部门，贯穿研发、采购、生产、销售、服务等各个环节，而且涵括人员意识、质量体系、生产经营乃至机器设备等硬件。

从领导决策层到每一个员工对质量和质量工作的认识和理解，这对质量行为起着极其重要的影响和制约作用。质量意识是通过企业质量管理、质量教育和质量责任等来建立和施加影响的，并且通过质量激励机制使之自我调节而缓慢地、循序渐进地形成起来的。盐电阀门视品质为生命，严格把控产品质量关，从原材料的采购到生产的全过程严格把控，每个环节都做到一丝不苟。高品质产品让客户放心、满意，企业品牌的知名度和信誉度才会不断得到提升，企业才能立于不败之地。“成为中国工业阀门领域的领跑者”是盐电人崇高的历史使命与光荣责任。

二、企业质量管理

1、质量管理机构：

1.1 公司组织结构图：



1.2 责任权限：

公司实行总经理负责制，总经理代表公司确定公司的质量方针与质量目标，负责确立公司的使命、愿景和价值观，保持对客户及其它相关方的关注，营造授权、主动参与、创新、快速反应和学习等方面的经营环境，完善公司的管理，主持评审公司的管理业绩，履行各方面的社会责任，为公司的第一质量责任人。

质量部总监为公司的管理者代表，负责公司质量管理体系的建立、实施和保持，并及时向总经理报告质量体系运行的符合性和有效性；组织、协调、监督质量管理体系的实施，有权制止和纠正不符合规定的行为；有权验证质量记录及报告的真实可靠性；执行总经理指令，监督各部门是否完成总经理下达的各项工作；在整个公司内促进顾客要求意识的形成；向总经理报告质量管理体系的业绩，包括改进的需求；有权代表公司就认证、咨询等事宜与外界进行联络。

质量部负责产品的检验/验证，正确履行鉴别、报告、把关的检验职能；负责监视和测量设备的归口管理工作；组织不合格品评审，对重大产品质量问题及隐患应及时上报总经理；负责公司产品质量信息的管理，及时向总经理报告产品质量动态，出现质量异常或质量事故时，应及时进行信息传递，并召开质量分析会议。

设计部负责产品实现过程的策划；负责产品设计、工艺技术文件设计及管理工工作；负责认证产品申报、变更工作，组织工艺纪律检查工作；为生产、采购、检验和服务等部门提供技术支持和相关方面的协助；负责确定关键工序、特殊工序以及控制方法，及时解决现场工艺技术问题。

采购部负责外购、外协件的采购供应，保质、保量、按时组织采购实施；负责供方的选择、评定、复审和日常管理，及时进行供方产品质量信息反馈；负责仓储物资的验收、贮存、防护、保管工作。

生管部负责对生产过程、现场安全的控制工作，做到安全生产、文明生产；负责设备管理工作，维护保养好生产设备、工装；负责生产过程中产品防护管理；协助完成售后服务工作。

销售部负责市场需求预测，做好产品促销宣传及网点管理；负责合同评审、合同签订、合同管理；负责顾客接待，售前、售中、售后服务工作；负责外部市场信息的反馈，做好产品的交付管理工作，负责顾客满意度的调查及对售出产品的进行

电话咨询或组织现场服务；及时将服务过程中发现的问题向相关部门反馈，督促进行改进。

人事部负责人力资源管理，做好各类人员的培训工作，负责经济责任制考核；负责公司基础设施（除设备外）、环境、绿化管理；组织编制、管理体系文件，协助管理者代表组织内部质量审核、强制性认证标志管理。

在这个体系中每一级人员的思想素质与技术素质是至关重要的。为了提高检验人员的素质，我们采取了思想素质与技术素质一起抓，并对全员进行质量检验职业教育，并举办各种类型的技术考核、竞赛等。把岗位竞争与技术考核直接与个人经济效益挂钩，大大促进了学习技术的热潮。全员的质量管理水平和技术素质得到了大幅度的提高。

2、质量管理体系：

质量是企业的生命，产品质量一直是企业的主等大事，企业通过了 ISO9001 标准质量体系认证，在质量管理工作中公司高层高瞻远瞩，制定出切合企业实际发展的质量方针和质量目标。

公司质量方针：以客户为中心，以结果为导向；追求品质改善，确保顾客满意。

公司质量目标：顾客满意度 $\geq 98.5\%$ ；产品首次泵试合格率 $\geq 90\%$ ；进货检验合格率 $\geq 98.5\%$ ；及时交货率 $\geq 90\%$ 。

公司建立了一套全面的、完整的、详尽的、严格的质量管理和质量保障的规章制度和质量保障体系文件，这些文件含概了市场调研、产品开发、生产管理、设备管理、人员管理、质量管理、生产工艺管理、质量标准管理、质量检验、销售管理、售后服务管理、市场信息反馈等各环节，实现了“全面、全员、全过程的”质量管理，做到一切用数据说话，一切工作都有章可循，真正体现了质量管理的科学化、系统化、规范化，使企业产品质量和管理水平都有了质的提高。

公司的每个员工身上都负有质量责任，为监视和测量质量体系的有效运行，企管部除按计划每年组织一次内部审核和管理评审，还采用滚动式方法每个月对各个部门进行监督检查，对审核中发现的问题及时制定纠正措施进行改进，在历次的外部审核中均未出现严重不符合项。

公司设立各种员工激励制度，主要有优秀员工奖、合理化建议奖、新产品开发奖、技术比武等奖项，激励员工创新、上进，公司实施绩效管理制度，奖励先进、

鞭策落实。

3、质量安全风险监测：

在监视质量体系有效运行的同时，公司加强了对实物质量的监督抽查力度，成立了“产品质量抽查小组”，每天对已交库的产品详细抽查，发现问题及时责令限期整改，保证了“退换货率 $\leq 1\%$ ”的质量诚信目标的实现。

针对产品销售的实际情况，公司在全国大中型城市都设有服务站处，形成了一支庞大而反映灵敏的高效网络。配备技术人员进行技术指导和培训，可在第一时间对用户出现的问题进行处理，做到 24 小时到达作业现场。

公司非常注重客户对产品的满意程度，产品交付后，公司会通过各种方式征集客户对产品质量的意见和投诉，妥善处理顾客抱怨，并根据情况及时改进，以取得顾客的持续满意。客户对产品的意见或投诉，可以通过公司的满意度调查表或者直接拨打公司的销售热线进行相关事宜的确定与沟通。公司会通过收集到的顾客信息反馈，确定顾客对产品及服务的满意程度，及时进行统计分析，确定顾客的需求和期望以及公司改进方面的措施。

公司建立了重大质量安全应急预案、产品召回管理制度，成立了以总经理为组长的产品重大安全事故领导小组，规范和指导应急处理工作，有效预防、积极应对、及时控制产品安全或质量事故，高效组织应急补救工作，最大限度地减少安全质量问题事件的危害，保障消费者的权益，降低公司损失，确保产品出现重大问题时得到及时有效的处理。

三、质量诚信管理

1、质量承诺：

我们向顾客做出以下庄严承诺：保持质量保证体系并持续改进质量保证体系，坚决抵制任何偏离质量方针的行为，并对其严肃处理；对顾客实行终身服务。

2、运作管理：

加强全员、全过程、全方位的质量管理，推行先进质量管理方法，完善质量保证体系、标准化体系和计量保证体系，严格原材料、生产过程、产品出厂和储运销售全过程的质量控制。加强质量诚信体系建设，切实保证产品质量，完善服务体系，随时准备为顾客提供售后服务，为顾客提供一切方便。

3、营销管理：

诚信是市场的黄金规则，市场经济愈发达愈要讲求诚信，这是市场经济的内在要求，也是文明的基石和标志。因此，企业为了消费者和的长远利益，也为了企业自身的生存和从产品诚信、价格诚信、服务诚信等方面实施诚信营销。

产品诚信：产品的质量是企业的生命，因此公司产品的性能、寿命、安全等指数在符合国家技术标准或行业标准的同时，产品从原材料、零配件均选用国内外优质品牌，关键部件均要求配套企业经通过 ISO9000、ISO14000、ISO45001 等质量认证，生产过程中严格按照图纸及工艺文件要求精细化生产，有效地保证了产品的合格性。

价格诚信：价格是企业赢得市场的有效武器，企业在定价及报价中应遵循诚信原则，避免利用价格欺骗消费者。企业产品定价应公开、公平，实行透明化原则，一是一，二是二。

服务诚信：用心服务，用真心、用真诚去传情达意，才能使彼此的交流更为顺畅、更为高效、更为精彩，员工与客户之间心与心最惬意的沟通就是客户的满意和赞扬。心为客户所用，情为客户所系；急客户之所急，想客户之所想；想于客户未想之，耐心做到客户满意为止，与客户建立起牢不可破、长期共荣的相互关系，从而引导需求，满足需求。

四、质量管理基础

1、标准管理：

面对国内外市场的激烈竞争，我公司在严格按照国标及行业标准进行生产管理及质量控制的同时，积极采用国际标准及国外标准，每种产品均建立了公司自己的企业标准。从产品原材料采购、理化分析及试验、生产加工、组装及试验、售后服务这一一条龙的生产管理上，公司秉承“以客户为中心，以结果为导向；追求品质改善，确保顾客满意。”的质量方针，严格控制生产流程每道工序，确保产品质量。目前参与国家标准修订的 5 项大大提高了公司的管理水平及产品质量，得到了广大国内、外客户的充分认可。

2、计量管理：

企业建立完善的监视和测量设备控制程序，目前拥有检测、计量的设备仪器 1500 余件，如光谱仪、三维坐标测量仪、盐雾腐蚀试验机、微库化率分析仪、液压式万能试验机、超声波硬度计、维氏硬度计、里氏硬度计、磁粉探伤仪、液压式万

能试验机 UT、RT、MT、PT、游标卡尺、深度尺等检测、试验设备等，设备精度及准确性能满足公司产品的监视和测量。

3、认证管理：

公司先后通过 ISO9001：2015 质量管理体系、ISO14001：2015 环境管理体系、ISO4500：2018 职业健康安全管理体系及 HSE 认证；美国石油学会 API Q1、API6D、API600、AP594、API609 产品认证；API6FA、API607 耐火试验认证；欧盟 CE 认证；ISO15848-1 低泄露试验；AAA 测量管理体系认证。

4、检验检测管理：

公司建立了检测设备台账，对检测仪器、设备制定了相应的保养计划，并定期进行鉴定。内容包括：润滑、清洁、紧固、线路、调整水平、校准数据等。检验设备的使用人员必须经过专业培训，考核合格后方可上岗。质检人员还定期交流在检测中遇到的各种问题，以便针对问题及时制定纠正措施，提高检验水平及工作质量，达到企业质量零缺陷的目标要求，各种制度、岗位职责、仪器操作规程、安全常识、注意事项等上墙，以便执行。加强质量监督队伍建设，加强对监督人员的教育和培养，不断提高其素质，完善监督手段，提高质量改进能力，增强其权威性和有效性。

五、产品质量责任

1、产品质量水平：

1.1 质量承诺：

我们向顾客做出以下庄严承诺：保持质量保证体系并持续改进质量保证体系，坚决抵制任何偏离质量方针的行为，并对其严肃处理；对顾客实行终身服务。

原料采购：为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到 100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

生产：为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达 100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

检验：公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条

款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检公司产品从设计研发、生产检验，原材料、零配件采购等方面参数指标均符合国家、行业相关标准要求，建立了产品的监视和测量程序，确保产品质量过关。

不合格品的控制：不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

包装与运输：对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

1.2 产品质量水平：

近年来，公司主导产品球阀、止回阀的销售业绩与产品的各项指标均保持较高水平，并不断的提高，部分产品的指标持续处于行业领先水平，具体见下表。

项目	技术来源	比较状态	鉴定方	产业化水平
48-900 全焊接球阀	自主开发	国外同类产品先进水平	中国机械联合会	批量生产并应用于用户
24-900 轴流式止回阀	自主开发	国外同类产品先进水平	中国机械联合会	批量生产并应用于用户
36-900 轴流式止回阀	自主开发	国外同类产品先进水平	中国机械联合会	批量生产并应用于用户
8-300 单板平板闸阀	自主开发	国内同类产品领先水平	江苏省工业和信息化厅	批量生产并应用于用户
10-900 轴流式切断阀	自主开发	国内同类产品先进水平	江苏省工业和信息化厅	批量生产并应用于用户
12-150 高性能蝶阀	自主开发	国内同类产品领先水平	江苏省工业和信息化厅	批量生产并应用于用户
24-1500 高压大口径金属硬密封球阀	自主开发	国内同类产品领先水平	江苏省工业和信息化厅	批量生产并应用于用户

1.3 售后服务质量水平：

公司成立二十三年来，坚持精细化、专业化、规模化、持续改进等管理方式，各项业绩均取得良好的发展，近三年，在产销量不断提高的同时，也赢得了客户的满意与信赖。公司销售部负责总结客户满意度与忠诚度的测量及分析，近三年发展呈上升趋势。

2、产品售后责任：

2.1 产品质量的服务范围

凡本公司生产的产品，用户在规定的保用期限内，严格按照《使用说明书》正常操作保养、使用下由本公司负责保修、保退、保换，对顾客实行终身服务。

质量保修期内，下列情况不予受理：

- 1) 未按《使用说明书》规定使用、维护和保养的；
- 2) 使用、维护、保养不当，人为造成零部件损坏的；
- 3) 用户自行改装或拆除任何零部件所发生的一切问题；

2.2 产品的质量保修期限

乙方负责甲方由于产品设计、制造、材料、装配等存在的质量不合格或缺陷，发生故障引起的损坏，给予保修服务，保修原则以修理为主，不能修理的更换相应的损坏件，乙方应严格按照甲方的保修期限执行。

2.3 售后服务体系

为确保公司对用户提供最大程度的服务和及时准确的信息反馈，不断提高产品质量和服务水平，公司建立了完善的售后服务体系；服务人员在进行各项服务活动中遵守公司的各项规定；产品质量三保服务必须由客户服务部认可，无授权不得越权代理；经总经理授权代理者处理问题意见应报客户服务部存查。

2.4 售出产品质量问题处理原则

1) 客户服务部在接到客户反映的产品质量问题后，第一时间（一般是当天）进行初步分析，简单的问题电话告知客户解决，复杂的问题及时召集相关部门开会，分析原因、制定纠正措施，并安排实施。

2) 通过客户反馈的相关信息，公司相关部门不能分析出具体原因或不能出具纠正方案的，由客户服务部安排技术、质检或客户服务部人员到现场解决，或现场出具纠正方案再维修（一般 24 小时内）。

3) 通过客户反馈的相关信息，公司相关部门能分析出具体原因并出具纠正方案的，由客户服务部直接安排工人维修，各车间安排两名技能较高、较为熟悉的员工报客户服务部进行售后服务知识培训，作为外出服务的主要安排人员（一般为 24 小时内）。

4) 针对维修工作量大，或维修难度较高的产品，客户服务部可根据实际情况安排返厂维修，时间双方协商。

3、企业社会责任：

公司领导采取多种方式方法履行公共责任、公民义务及恪守道德规范。企业来自社会，也必须回馈社会，这是一种新形势下的社会关系。一直以来，公司积极参与教育扶持，环境保护，自然灾害救助等公益事业中，热心回报社会，共创美好和谐的世界。

公司是本地的工业阀门龙头企业，一直坚持承担应有的社会责任，公司从自身生产经营活动出发，分析相关活动对社会产生的影响，结合社会实际情况和要求，主动承担相应的责任和义务，公司高层领导根据国家政策、自身行业特点及发展需要，履行相应的也是必要的公共责任。

在发展过程中企业不仅要讲质量，讲效益，而且也要讲节能降耗，讲环境保护。我公司投资购买了超大喷漆房，新增了污水处理系统，经安装与测试，已成功投入使用并取得了良好成效，项目符合相关标准要求，并通过环评验收。公司能源消耗主要为电力，公司通过更换新型设备，尽量节约用电；公司的安全生产、产品安全、公共卫生等由生产技术副总负责，制定相应措施，定期检查并考评；公司满足法律法规要求，如贯彻执行生产许可证及产品认证的各项要求等。

公司内部定期（每月）开展安全生产、环境卫生、资源综合利用等方面的检查落实活动，以确保各项指标符合要求。外部，公司领导定期（每季度）对周边村庄、社区进行走访，排查公司对周边是否有安全隐患，发现问题及时整改。

公司以积极的态度组织员工参加各类公益性活动，在公众场合展示“盐电人”的良好精神风貌，树立企业的公众形象。

企业作为构成社会有机整体的基本单位，不仅要追求利润，也必须考虑社会的整体利益和长远发展，并承担相应的社会责任，它不仅包括积极投身于社会公益事业、协办各种大型活动，同时也包括合法经营、照章纳税、爱护资源、保护环境、重视安全、关爱员工、创造条件、扩大就业、融入社会、共同富裕等。

江苏盐电阀门有限公司积极地支持公益事业，根据本地实际情况，主要针对当地的文化教育、慈善及乡镇道路规划建设等提供支持。公司副总经理负责对公益支持进行策划，报总经理审批后实施。遇到特殊情况如自然灾害、扶危、助困、助残等，公司也根据具体情况给予适当捐助，为造福社会贡献了自己的一份爱心和力量。

4、质量信用记录：

公司保证自身行为符合诚实守信的道德规范，采取各种手段监测公司内部、与

主要合作伙伴之间、与客户之间，以及公司管理中行为道德的主要过程及测量方法和指标，如国际贸易部及国内销售部每年对订货合同、合同履行及违约情况等进行分析；供应部对供应商进行评价和分析等。通过这些方法来监测公司的道德行为及诚信准则都取得了良好的效益，公司连续多年获得“重合同、守信用单位”、“信用等级 AAA”等荣誉。近年来，公司先后承担了国家火炬计划、国家星火计划、国家产业振兴等重大科技专项，金属硬密封球阀等四个产品被认定为省高新技术产品。先后被上级部门认定为国家高企技术企业、省科技小巨人企业、省两化融合示范企业、省工程技术研究中心、省企业技术中心、省工程研究中心、省工业设计中心、CNAS 实验室。“YDF”阀门被认定为江苏省名牌产品、江苏省重点培养和发展的国际知名品牌，“YDF”商标被认定为中国驰名商标、江苏省著名商标，并在美国、英国、德国等 51 个国家和地区注册。公司在业内率先通过了 ISO9001、14001、45001 “三标一体”认证及德国 TUV 防爆认证、美国石油学会“API-6D”认证、欧洲“CE”认证，公司拥有自营进出口经营权，产品主要出口美国、英国、德国、澳大利亚、西班牙，中东等经济发达国家和地区。

公司在近三年国家、省市等各级产品质量监督抽查、安全生产检查、环境安全等检查中均未出现不合格现象。

结束语

江苏盐电阀门有限公司把质量之根深植于企业发展全过程，把诚信之本贯穿于生产经营的各个环节，将质量管理切实贯彻到企业管理中，提升企业竞争力，提升效益、节约成本，通过卓越的过程实现卓越的结果。未来，盐电人将以团结实干的工作态度，文明诚信的工作作风，昂扬的斗志，通过自身的努力与拼搏，向着打造百年企业、成为中国工业阀门领跑者的目标迈进。

本报告展现了公司在质量诚信建设和实践中的成果，尽管还有不够完善的地方，但总体上可以看出企业对产品和服务的质量和诚信是令人满意的，无质量投诉、无质量安全重大事故的结果，诠释了企业质量诚信管理的成果。